

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender	Stefanie Holst
Abt. // Dept.	Head of Corporate Communications and Marketing Content
Tel Dw. // Ext.	+49 7031 932-4327
E-Mail	stefanie.holst@bitzer.de

Chillventa 2026: gemeinsam mit BITZER Zukunftsmärkte erschließen

Nürnberg/Sindelfingen, 13. Oktober 2026. Künstliche Intelligenz und die Dekarbonisierung sind zentrale Treiber für die Transformation der Kälte-, Klima- und Wärmepumpenbranche. Unter dem Motto SHAPING THE FUTURE WITH YOU zeigt BITZER auf der Chillventa 2026 in Halle 1, Stand 303, wie Kunden und Partner diesen Wandel erfolgreich gestalten und neue Chancen erschließen können. Im Mittelpunkt stehen Lösungen für Rechenzentrumskühlung, Großwärmepumpen und natürliche Kältemittel.

KI-Anwendungen, High-Performance-Computing, strengere regulatorische Anforderungen und der Wandel hin zu nachhaltigen Energiesystemen verändern die Anforderungen an die Kälte-, Klima- und Wärmepumpenbranche weltweit. Gleichzeitig eröffnen sich neue Chancen für Anlagenbauer, OEMs, Großhändler und Betreiber. „Ob Rechenzentrumskühlung, Großwärmepumpen oder natürliche Kältemittel: Unser Ziel ist es, gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern deren Erfolg und Wachstum zu sichern“, sagt Martin Büchsel, Chief Sales and Marketing Officer bei BITZER. „Dafür stehen wir Ihnen mit den richtigen Produkten, unserer Anwendungskompetenz und unserem globalen Netzwerk zur Seite – und dafür steht unser Motto SHAPING THE FUTURE WITH YOU.“

Neue Maßstäbe für die Kühlung von Rechenzentren

Die weltweite Digitalisierung, der Boom von KI-Anwendungen und High-Performance-Computing treiben die Anforderungen an Rechenzentren kontinuierlich nach oben. Steigende Leistungsdichten in Server-Racks und höhere Wärmelasten erfordern leistungsfähige Kühlkonzepte, die Verfügbarkeit, Energieeffizienz und Skalierbarkeit gleichermaßen unterstützen. Für Anlagenbauer ergibt sich daraus ein dynamischer Wachstumsmarkt mit hohen technischen Anforderungen.

„Mit HELICOM präsentieren wir eine der bedeutendsten Weiterentwicklungen unserer Schraubenverdichtertechnologie“, sagt Rainer Große-Kracht, stellvertretender Vorstandsvorsitzender und Chief Technology Officer bei BITZER. „Die neue Serie unterstützt Kühlsysteme für die neueste Generation von KI-Chips mit Vorlauftemperaturen von bis zu +45°C und ermöglicht standardisierte Kühlplattformen, die sich weltweit reproduzierbar einsetzen lassen. Dabei baut HELICOM auf mehr als vier Jahrzehnte Erfahrung von BITZER in der Schraubenverdichtertechnologie auf.“

Mit ihren weiten Einsatzgrenzen, der Unterstützung etablierter Niedrig-GWP-Kältemittel sowie ihrer Flexibilität für unterschiedliche Kühlkonzepte unterstützt die HELICOM CS60 Serie standardisierte Kühlplattformen für unterschiedliche Lastprofile, Standorte und Klimazonen. Optimierte Rotorprofile und ein effizienter Voll- und Teillastbetrieb unterstützen anspruchsvolle PUE-Ziele. Die Serie ist zudem für den in modernen Rechenzentren typischen Low-Lift-Betrieb bei niedrigen Umgebungstemperaturen geeignet. Gleichzeitig trägt das integrierte IQ MODUL zu hoher Betriebssicherheit und Verfügbarkeit bei.

Mehr Informationen erhalten Sie im Produktprofil zu HELICOM.

Großwärmepumpen: Chancen der Wärmewende nutzen

Die Dekarbonisierung des Heizens ist eine der größten Herausforderungen der Energiewende. Großwärmepumpen sind dafür eine Schlüsseltechnologie. Sie ermöglichen die effiziente Nutzung von Umwelt- und Abwärme für industrielle Anwendungen, Nah- und Fernwärmenetze sowie reversible Heiz- und Kühlsysteme in der Stadt von morgen. Für Anlagenbauer eröffnen sich langfristige Marktchancen in Industrie, Energieversorgung und kommunaler Infrastruktur, da die Nachfrage nach Großwärmepumpen weltweit weiter steigt. Hohe Leistungen, individuelle Temperaturniveaus, die Integration in bestehende industrielle Prozesse oder Wärmenetze sowie steigende Anforderungen an Effizienz, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit gestalten die Umsetzung in der Praxis jedoch anspruchsvoll. BITZER arbeitet daran, den Einsatzbereich seiner Wärmepumpenkomponenten effizient und zuverlässig auf Verflüssigungstemperaturen von über +140°C auszuweiten.

Mit über 50 Jahren Erfahrung in Wärmepumpenanwendungen bietet BITZER ein umfassendes Portfolio an Verdichtern, Wärmeübertragern, Frequenzumrichtern und verfügt über tiefgreifende Anwendungskompetenz. Ein Highlight auf der Chillventa 2026 ist die CSH2T Serie. Die speziell für Hochtemperaturwärmepumpen entwickelten Kompaktschraubenverdichter ermöglichen Fluidaustrittstemperaturen bis +120°C und eignen sich damit für zahlreiche Anwendungen in industriellen Heizprozessen sowie in Nah- und Fernwärmenetzen. Wärmeleistungen von bis zu rund



1,1 MW pro Verdichter eröffnen zusätzliche Möglichkeiten für leistungsstarke Wärmepumpenkonzepte.

Mehr Informationen erhalten Sie im Produktprofil zur CSH2T Serie.

Natürlich zukunftssicher: erweitertes Portfolio für natürliche Kältemittel

BITZER präsentiert auf der Chillventa einige Erweiterungen seines Portfolios für natürliche Kältemittel. Für transkritische CO₂-Anwendungen erweitert das Unternehmen seine ECOLINE CO₂ Serie um neue 6-Zylinder-Hubkolbenverdichter. Damit steht nun ein skalierbares Portfolio von 2- bis 8-Zylinder-Verdichtern für unterschiedliche Leistungsanforderungen zur Verfügung.

Mit der neuen ECOLITE CO₂ Serie zeigt BITZER außerdem luftgekühlte Verflüssigungssätze für Normal- und Tiefkühlanwendungen, die dank Plug-and-Play-Konzept einen einfachen Einstieg in CO₂-Anwendungen ermöglichen.

Für Anwendungen mit Propan erweitert die ORBIT PRO Serie das Scrollverdichterportfolio um speziell optimierte Ausführungen für Wärmepumpen-, Klima-, Prozess- und IT-Kühlanwendungen.

Im Bereich industrieller Ammoniakanwendungen präsentiert BITZER die ACP SINGLE Lösung. Die Einzelverdichteranlage auf Basis eines OS.A95 Schraubenverdichters ermöglicht flexible und redundante Anlagenkonzepte für anspruchsvolle Industriekälteanwendungen.

Mehr Informationen erhalten Sie in den Produktprofilen.

BITZER Arena: #greencompetence zum Erleben und Anfassen

Wie Produkte, Know-how, digitale Werkzeuge und Services entlang des gesamten Produktlebenszyklus zusammenspielen, zeigt BITZER erstmals in der BITZER Arena. Dort macht das Unternehmen seine #greencompetence praxisnah erlebbar. Die BITZER Arena steht für den Ansatz des Unternehmens: Kunden erwerben bei BITZER nicht nur Produkte, sondern gewinnen einen langfristigen Partner. So wird sichtbar, was WE ARE BITZER bedeutet: eine globale Gemeinschaft aus Kunden, Partnern und Mitarbeitenden, die durch Vertrauen, Zusammenarbeit und gemeinsame Ziele verbunden ist. Gemeinsam entstehen zukunftssichere Lösungen, nachhaltiges Wachstum und langfristiger Erfolg.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 74 Standorten in 40 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2025 erwirtschafteten 4500 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,135 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 67 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild 1: Die neuen HELICOM CS60 Kompaktschraubenverdichter wurden für die Kühlung von Rechenzentren entwickelt



Bild 2: BITZER CSH2T Kompaktschraubenverdichter sind für den Einsatz in Hochtemperaturwärmepumpen ausgelegt